

BEST.NR.: **50860 21.5T** ● **50830 10.5T** ●
50850 17.5T ● **50820 9.5T** ●
50840 13.5T ● **50810 8.5T** ●

**BRUSHLESS
NEUES DESIGN
EXTRA POWER
SENSOR TECHNOLOGIE**

GEBRAUCHSANWEISUNG



LRP electronic GmbH,
Wilhelm-Ennsle-Str. 132-134, 73630 Remshalden, Deutschland
info@LRP.cc www.LRP.cc

Technik + Service Hotline:

D: 0900 577 4624 (0900 LRP GMBH) (0,49 / Minute aus dem deutschen Festnetz)
A: 0900 270 313 (0,73 / Minute aus dem österreichischen Festnetz)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Vertrauen in dieses LRP Produkt. Sie haben sich mit dem Kauf des LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ Brushless Motors für einen bürstenlosen Motor der Spitzenklasse entschieden. Das LRP R&D Team steckte die gesamte Erfahrung aus 3 Jahren Praxiseinsatz der LRP Brushless Motoren auf höchstem Wettbewerbsniveau in die Entwicklung der X11 Motoren. EUROPAMEISTER 2007 und WM A-Finalist!

Bitte lesen Sie diese Gebrauchsanweisung aufmerksam durch, bevor Sie Ihren LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ das erste Mal einsetzen. Sie enthält wichtige Hinweise für den Einbau, die Sicherheit, den Gebrauch und die Wartung des Produkts. Dadurch schützen Sie sich und verhindern Schäden am Produkt.

Gehen Sie weiter nach der Gebrauchsanweisung vor, um Ihren LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ richtig kennenzulernen. Bitte nehmen Sie sich diese Zeit, denn Sie werden viel mehr Freude an Ihrem Motor haben, wenn Sie ihn genau kennen.

Bewahren Sie die Gebrauchsanweisung auf und geben Sie sie an einen eventuellen Nachbesitzer weiter.

1. WARNHINWEISE

Kein Spielzeug. Nicht für Kinder unter 14 Jahren geeignet.

Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern auf.

Beachten Sie unbedingt die folgenden Hinweise, da diese Ihr Produkt zerstören können und die Gewährleistung ausschließen. Nichtbeachtung dieser Hinweise können zu Sach- und Personenschäden und schweren Verletzungen führen!

- Lassen Sie das Produkt niemals unbeaufsichtigt, solange es eingeschaltet, in Betrieb oder mit einer Stromquelle verbunden ist. Im Falle eines Defekts könnte dies Feuer am Produkt oder seiner Umgebung verursachen.
- Vermeiden Sie falschen Anschluss oder Verpolung des Produkts.
- Alle Kabel und Verbindungen müssen gut isoliert sein. Kurzschlüsse können unter Umständen das Produkt zerstören.
- Dieses Produkt oder andere elektronische Komponenten dürfen niemals mit Wasser, Öl, Treibstoffen oder anderen elektrisch leitenden Flüssigkeiten in Berührung kommen, da diese Mineralien enthalten können, die elektronische Schaltkreise korrodieren lassen. Bei Kontakt mit diesen Stoffen müssen Sie sofort den Betrieb einstellen und das Produkt sorgfältig trocknen.
- Öffnen Sie niemals das Produkt und löten Sie keinesfalls auf der Platine oder anderen Komponenten
- **Vermeiden Sie zu festes Anziehen der Motorschrauben. Überdrehte Gewinde sind kein Gewährleistungsfall!**
- Vermeiden Sie eine Überlastung des Motors durch falsche oder zu lange Untersetzung.
- **Geben Sie keinesfalls Vollgas, wenn der Motor noch nicht eingebaut ist. Durch die extrem hohen Drehzahlen ohne Last kann der Motor beschädigt werden.**
- Schließen Sie sämtliche Teile der Ausrüstung sorgfältig an. Falls sich die Verbindungen durch Vibrationen lösen, können Sie die Kontrolle über das Modell verlieren.
- Vermeiden Sie es beim Wechseln der Powerkabel länger als 5 Sekunden je Lötstelle zu löten, um eine Beschädigung der Bauteile durch Überhitzung auszuschließen. Verwenden Sie zum Löten eine leistungsstarke Lötstation.

2. INSTALLATION / ANSCHLÜSSE

HALL-SENSOR ANSCHLUSSKABEL:

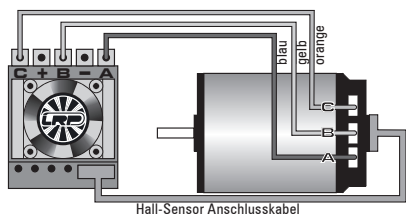
Dieses „Bi-direktionale“ mehradrige Kabel verbindet den Regler mit dem Motor. Modifizieren Sie dieses Kabel keinesfalls! Für den Betrieb des LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ ist das Hall-Sensor Anschlusskabel zwingend erforderlich. Stellen Sie sicher, dass die Stecker einen festen Sitz haben und nicht verdrückt sind.

POWERKABEL:

Der LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ kommt vorinstalliert mit handelsüblichen Motorsteckern. Es ist somit „Einstecken & Losfahren“, wenn Sie einen LRP SPHERE (#80500) oder LRP A.I.Brushless/Pro (#80100/#80150) Fahrtenregler einsetzen. Natürlich können Sie den Motor auch direkt anlöten, falls Sie keine Steckkontakte verwenden möchten. Durch die gesplittete Ausführung der Lötanschlüsse ist ein Austausch der Powerkabel sehr einfach. Ein geübter Umgang mit dem Lötkolben ist aber trotzdem Grundvoraussetzung. Sollten Sie sich das nicht zutrauen, dann wenden Sie sich an Ihren Fachhändler.

WICHTIG! Vermeiden Sie, beim Wechseln der Powerkabel, länger als 5sec je Lötstelle zu löten, um eine Beschädigung der Bauteile durch Überhitzung auszuschließen.

- Befestigen Sie den Motor im Fahrzeug.
- **WICHTIG!** Die Länge der Befestigungsschrauben darf **8mm** nicht überschreiten.
- Schließen Sie die Powerkabel des Reglers an den Motor an. Dies können Sie entweder durch Verwendung der bereits montierten Steckverbinder oder durch Anlöten der Powerkabel direkt am Motor tun.
- **WICHTIG!** Achten Sie auf die richtige Polarität anhand der Farbzeichnung und den Buchstaben:
 - MOT.A = blaues Kabel
 - MOT.B = gelbes Kabel
 - MOT.C = oranges Kabel



- Verbinden Sie den Motor und Regler mit dem Hall Sensor Anschlusskabel.
- Prüfen Sie abschließend alle Verbindungen, bevor Sie den Motor in Betrieb nehmen.

ALLGEMEINE GEWÄHRLEISTUNGS- UND REPARATURBESTIMMUNGEN

Produkte der LRP electronic GmbH (nachfolgend „LRP“ genannt) werden nach strengsten Qualitätskriterien gefertigt. Wir gewähren die gesetzliche Gewährleistung auf Produktions- und Materialfehler, die zum Zeitpunkt der Auslieferung des Produkts vorhanden waren. Für gebrauchstypische Verschleißerscheinungen wird nicht gehaftet. Diese Gewährleistung gilt nicht für Mängel, die auf natürliche Abnutzung/Verschleiß, eine unsachgemäße Benutzung oder mangelnde Wartung zurückzuführen sind. Dies liegt unter Anderem vor bei:

- Überlast (z. B. Sternring abgelötet)
- Übermäßiger Dreck im Motor
- Rotorschäden durch Fremdkörper im Motor
- Mechanische Beschädigung durch äußere Einwirkung
- Rost

Bevor Sie dieses Produkt zur Gewährleistung oder Reparatur einsenden, prüfen Sie bitte alle anderen verwendeten Komponenten und schauen Sie gegebenenfalls in der Fehlerlibel nach, um andere Störquellen und Bedienfehler auszuschließen. Sollte das Produkt bei der Überprüfung durch unsere Serviceabteilung keine Fehlfunktion aufweisen, müssen wir Ihnen hierfür eine Bearbeitungs-pauschale berechnen.

Mit der Einsendung des Produktes erteilen Sie LRP einen Reparaturauftrag für den Fall, dass kein Gewährleistungsanspruch oder Limited Lifetime Warranty Anspruch vorliegt. Ein Gewährleistungsanspruch kann nur anerkannt werden, sofern eine Kopie des Kaufbelegs beigefügt ist. Auf Ihre ausdrückliche Anforderung erstellen wir einen kostenpflichtigen Kostenvoranschlag. Wenn Sie nach Zusendung des Kostenvoranschlags den Auftrag zur Reparatur erteilen, entfallen die Kostenvoranschlagskosten. An unseren Kostenvoranschlag sind wir zwei Wochen ab Ausstellungsdatum gebunden.

3. TECHNISCHE DATEN

VECTOR X11 „Stock Spec“	21.5T	17.5T	13.5T	10.5T	9.5T	8.5T
Best.Nr.	50860	50850	50840	50830	50820	50810
Farbe Aluring (oben)	Grün	Gelb	Orange	Blau	Lila	Dunkelgrau
Spannungsbereich [Volt]	4.8 - 7.4					
Drehzahl ¹ [U/min]	12'960	16'560	23'040	27'360	30'240	33'840
Spezifische Drehzahl pro Volt [kV]	1800	2300	3200	3800	4200	4700
Leistung ¹ [Watt]	124	153	201	255	278	303
Wirkungsgrad ¹ [%]	93	93	93	92	92	92
Gewicht [g]	168	168	168	168	168	168
Rotor	Sintered 12.3mm „Stock-Spec“ (#50613)					
Regler Mindestanforderung	LRP A.I.Brushless (#80100)			LRP A.I.Brushless Pro (#80150)		LRP Sphere (#80500)
Wicklungsart	Stern					
Sensor-Belegung	IFMAR/EFRA/ROAR/BRCA/DMC regelkonform					

¹Gemessen bei 7.2V. Änderungen der Spezifikation vorbehalten.

4. UNTERSETZUNG

Beachten Sie auf jeden Fall unsere Untersetzungsempfehlungen, bevor Sie den Motor das erste Mal einsetzen.

Untersetzen Sie Ihren LRP VECTOR X11 nicht zu lange, da hierdurch eine erhöhte Wärmeentwicklung verursacht wird und im Extremfall eine Temperaturabschaltung des Reglers zur Folge haben kann.

Nehmen Sie bei der Suche nach dem richtigen Ritzel den Bauplan Ihres Modells zur Hilfe. **Bitte beachten Sie, dass die folgenden Angaben lediglich einen Richtwert darstellen.** Die Untersetzung kann je nach Strecke, Fahrzeug, Griffverhältnissen und/oder Akku variieren:

EINSATZGEBIET	Zellenzahl	21.5T	17.5T	13.5T	10.5T	9.5T	8.5T
TW (kleine Strecke)	6	5.0:1	5.0:1	5.8:1	6.6:1	7.0:1	7.5:1
TW (grosse Strecke)	6	3.5:1	3.5:1	4.0:1	5.0:1	5.3:1	5.7:1
1:12 (Rollout)	4	68mm	68mm	56mm	46mm	42mm	39mm
Off-Road 2+4wd	6	5.5:1	5.5:1	6.5:1	7.5:1	8.0:1	8.5:1
Off-Road Truck	6	6.5:1	6.5:1	7.5:1	8.5:1	9.0:1	9.5:1

5. DEMONTAGE

Durch den wartungsfreien Aufbau des LRP VECTOR X11 „Stock Spec“ ist es normalerweise nicht nötig, den Motor zu öffnen. Sollten Sie nach einiger Betriebszeit die Motorlager auf Leichtgängigkeit prüfen und ggf. neu ölen wollen, können Sie den Motor hierfür demontieren.

Für die Demontage des Motors gehen Sie wie folgt vor:

1. Entfernen Sie die 3 Schrauben auf der Vorderseite des Motors und nehmen Sie das vordere Lagerschild ab. Sie können nun das vordere Lager aus dem Lagersitz nehmen und ggf. reinigen oder ölen.
2. Ziehen Sie den Magnet vorsichtig aus dem Gehäuse.
3. Entfernen Sie die 3 Schrauben auf der Rückseite des Motors und nehmen Sie die Abdeckung ab. Sie können nun das hintere Lager aus dem Lagersitz nehmen und ggf. reinigen oder ölen.
4. Gehen Sie bei der Montage des Motors in umgekehrter Reihenfolge vor. Achten Sie darauf, dass alle Schrauben wieder fest angezogen sind, aber überdrehen Sie diese nicht.



6. ERSATZ- + TUNINGTEILE

Ersatzteile:

- #50604 X11 R166 ABEC5 Kugellager (2stk)
- #50613 X11 Ersatzrotor Sintered 12.3mm „Stock Spec“
- #81910 Hall-Sensor Anschlusskabel 20cm
- #50619 X11 Kleinteileset (enthält alle Schrauben, das Plastik-Endcover und den Distanzring für das Kugellager)

Tuningteile:

- #50608 X11 R166 Keramik Kugellager (2stk), für ultimativen Leichtlauf
- #50611 X11 Tuning Rotor Sintered „FactoryTeam“ 12.5mm
- #50612 X11 Tuning Rotor Sintered „FactoryTeam“ 13.0mm
- #50616 X11 Alu Tuning Frontplatte „MegaCool“ (mit extra Kühlöffnungen)
- #50617 X11 Alu Tuning Frontplatte „MegaCool“, 1.5mm gekürzt (Veränderung der Fahrzeugbalance möglich)
- #50618 X11 Alu Tuning Endcover (mit schwarzen Kühlrippen)
- #81920 Hall-Sensor Anschlusskabel 10cm (kürzeres Kabel für 1/12, TW, etc)
- #82505 Powerkabelset Brushless 2.6mm² (rot, schwarz, blau, orange, gelb)
- #82506 Powerkabelset Brushless 3.3mm² (rot, schwarz, blau, orange, gelb)
- #82510 Brushless+Brushed Cooling Set (speziell angepasster Kühlkörper und High-Performance Lüfter)



Das Symbol einer durchgestrichenen Abfalltonne auf Rädern bedeutet, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung zugeführt werden muss. Diese Produkte dürfen nicht über den unsortierten Hausmüll entsorgt werden.

Da wir einen ordnungsgemäßen Gebrauch unserer Produkte nicht überwachen können, übernehmen wir keinerlei Haftung für unmittelbare und mittelbare Schäden aller Art, die im Rahmen des Gebrauchs oder auch sonst beim Benutzer und/oder Dritten entstehen. Jeglicher Gebrauch dieses Produkts erfolgt daher auf eigene Gefahr. Die Gewährleistung übersteigt in keinem Fall den Wert dieses Produktes. Durch Inbetriebnahme des Produkts erkennen Sie die obigen Bedingungen an und übernehmen die volle Verantwortung aus dem Gebrauch dieses Produktes.

Die von LRP angegebenen Werte über Gewicht, Größe oder Sonstiges sind als Richtwert zu verstehen. LRP übernimmt keine formelle Verpflichtung für derartige spezifische Angaben, da sich durch technische Veränderungen, die im Interesse des Produkts vorgenommen werden, andere Werte ergeben können.

LRP-Werks-Service:

- Produkt mit Kaufbeleg und Fehlerbeschreibung bruchsicHER verpacken.
- Einsenden an:
LRP electronic GmbH – Serviceabteilung
Wilhelm-Ennsle-Str. 132-134, 73630 Remshalden, Deutschland
Technik + Service Hotline: D: 0900 577 4624 (0900 LRP GMBH) (0,49 Euro/Minute aus dem deutschen Festnetz)
A: 0900 270 313 (0,73 Euro/Minute aus dem österreichischen Festnetz)

- eMail: service@lrp-electronic.de
- Web: www.lrp.cc
- LRP repariert das Produkt.
- Rücksendung an Sie per Nachnahme.